

060000/271/5/2019-ZAP

INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW

Dotyczy: postępowania prowadzonego na podstawie art. 138o ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych przez Zakład Ubezpieczeń Społecznych Oddział w Chorzowie, a dotyczącego świadczenia usług całodobowej ochrony osób i mienia w obiektach Zakładu Ubezpieczeń Społecznych Oddział w Chorzowie oraz w podległych jednostkach organizacyjnych

Działając zgodnie z pkt H.9-H.10 Instrukcji Postępowania i Warunków Zamówienia (dalej: IWZ), Zakład Ubezpieczeń Społecznych działając jako Zamawiający przesyła odpowiedź na pytanie, które wpłynęło za pośrednictwem poczty elektronicznej w dniach 21 maja 2020 roku.

PYTANIE 1

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy, zgodnie z pkt.9 działu „H” Instrukcji Postępowania i Warunków Zamówienia, ze względu na zmianę terminu składania ofert, zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie wyliczeń godzinowych pracy pracownika ochrony wymienionych w tabeli w Opisie Przedmiotu Zamówienia Dział IX str. 41. Zamawiający, do wyliczeń godzin pracy pracownika kwalifikowanego, przyjmując ogólnie 100 tygodni w okresie trwania umowy, a według naszych obliczeń w tym okresie przypada 105 tygodni. Ma to znaczenie w stosunku do prawidłowo oszacowanych godzin pracy pracownika ochrony, przede wszystkim w stosunku do rzetelnego wyliczenia wartości usługi. Wyliczenia Zamawiającego, wskazane we wspomnianej tabelce, wyraźnie zaniżają realną ilość godzin świadczenia usługi w okresie trwania umowy.

Prosimy o wyjaśnienie zasad wyliczeń ilości godzin wykonanych przez Zamawiającego oraz o korektę ogólnej ilości godzin pracy pracowników ochrony zarówno w Instrukcji Postępowania i Warunków Zamówienia, jak i w Formularzu cenowym – załącznik nr 4 do Instrukcji oraz w Szczegółowej kalkulacji kosztów wykonania usługi - załącznik nr 13 do Instrukcji.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający informuje, że ilość godzin pracy pracowników kwalifikowanych (w poniedziałki), podana w opisie przedmiotu zamówienia (pkt IX.1.2 Tabela) jak również ogólna ilość godzin określona w Formularzu cenowym stanowiącym Załącznik nr 4 do Instrukcji została wyliczona w sposób prawidłowy.

Do ustalenia ilości godzin dla pracowników kwalifikowanych (w poniedziałki) przyjęto następujące założenia:

- 1) ilość poniedziałków w okresie od 30 czerwca do 31 grudnia 2020 roku – 26;
- 2) ilość poniedziałków w roku 2021 – 52 (do kalkulacji przyjęto 49 dni z uwagi na to, że 5 kwietnia 2021 roku, 3 maja 2021 roku i 1 listopada 2021 roku są dniami ustawowo wolnymi od pracy);
- 3) ilość poniedziałków w okresie od 1 stycznia do 30 czerwca 2022 roku – 26 (do kalkulacji przyjęto 25 dni z uwagi na to, że 18 kwietnia 2022 roku jest dniem ustawowo wolnym od pracy).

Termin składania oraz otwarcia ofert pozostaje bez zmian.

Izabela Kurczyńska
Dyrektor Oddziału